



Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustností) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
Svařecký dozor dle ČSN EN ISO 14731
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

SESTAVA
HRANY SRAZIT 1 x 45°, OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 1600; E 19 9 L R 12 (OK 61.30) METODA 111
ČSN EN 12072; G 19 9 L Si (OK Autrod 16.12) METODA 135

ČSN EN 12072; G 19 9 L Si (OK Autrod 16.12) METODA 135

Hmotnost celkem / 1kpl: 3.7Kg

Počet kompletů (kusů):

Výřokový kus (svarek)	2
CELKEM na 1kpl	2

2	Deska stoličky	2	1.4301 (17 240)		TL. 10x70 - 80	ČSN EN 10029	0.5
1	Rameno stoličky	2	1.4301 (17 240)		TL. 15x100 - 270	ČSN EN 10029	3.2
Poz.	Součást	Kusů	Materiál		Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.
Měřítka 1:2	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Rozkoš, Akce oprava segmentových uzávěrů spodních výpustí			
	BARCUCH	FIALA					
	Datum	Kusovník	Stupeň				
	19.6.2017		DPS-VD				

PS PROFI
s.r.o.

Název
DOSEDACÍ STOLIČKA
(SVAREK)

Číslo výkresu
A4 - 1820 - 00 - 05 - 02